

FERMACELL Conseil de pro :

Qualité des surfaces

Jointoiment des plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL



Qualité des surfaces

Dans les documents d'adjudication nécessaires pour la construction de murs ou de plafonds, des désignations peu précises telles que «prêt à être peint» ou désignations équivalentes apparaissent souvent, sans pour autant donner une définition exacte de la qualité des surfaces désirées. Ces descriptions des exigences des mandataires sont insuffisantes. Les quatre échelons de qualité suivants serviront à la création d'accords contractuels unifiés et clairs.

Veillez tenir compte du fait que les plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL peuvent être assemblées selon deux techniques différentes

(joints collés ou joints enduits) dont les caractéristiques d'exécution doivent être respectées. C'est pourquoi les quatre classes de qualité sont présentées séparément en fonction du système de joint correspondant.

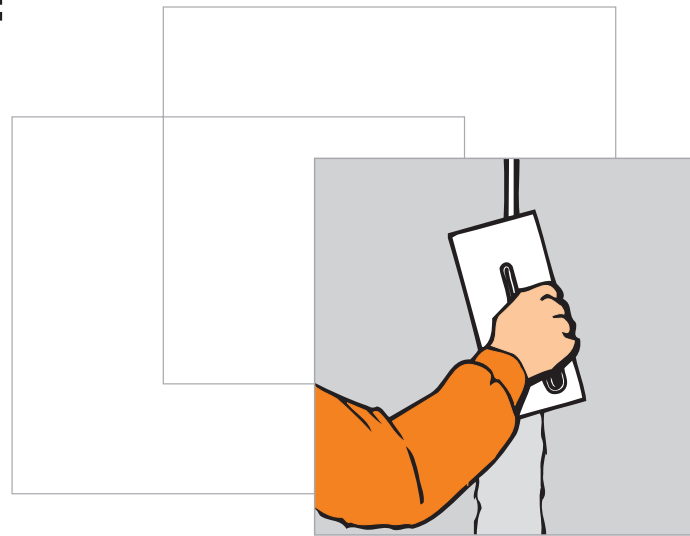
L'exécution des joints FERMACELL se reporte aux prescriptions actuelles de pose des plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL.

Les tolérances admissibles de planéité des surfaces sont définies dans la norme DIN 18202. Toutefois, si le mandataire souhaite faire installer un éclairage rasant ou artificiel, il doit veiller à ce que cette même condition lumineuse soit déjà présente lors de l'exécution des travaux, afin de pouvoir

apprécier la qualité de la surface. Les exigences particulières concernant les conditions lumineuses doivent faire l'objet d'une stipulation complémentaire dans le contrat.

Les surfaces non-visibles doivent être posées bout à bout (sans colle et sans enduit pour joint) lorsque la physique du bâtiment ne requière aucun jointoiment. (ex. lors d'un revêtement double couches, la première couche peut être réalisée sans jointoiment ; idem pour un mur extérieur composé d'un système d'isolation thermique périphérique collé).

Jointoiment des plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL : joint enduit



Echelon de qualité 1 : QF 1

S'applique aux surfaces, dont les exigences de qualité optique sont minimales ou nulles, mais qui nécessitent une application d'enduit pour des raisons techniques ou liées à la physique du bâtiment (ex. sous un revêtement mural tels que carreaux de céramique ou sous les feuilles d'étanchéité).

Opérations nécessaires :

- Enduire les joints en un passage
- Boucher les moyens de fixation visibles
- Racler les excédents d'enduit

Echelon de qualité 2 : QF 2

S'applique aux surfaces présentant des exigences normales, tels que :

- Revêtements muraux texturés d'exécution grossière ou moyenne comme les tapisseries ou le papier peint à fibres grossières (grain moyen RM ou grossier RG selon la norme DIN 6742)
- Revêtements couvrants appliqués au rouleau (dispersion)

Opérations nécessaires :

- Enduire les joints lors d'un premier passage
- Boucher les moyens de fixation visibles
- Enduire les joints et les moyens de fixations en un deuxième passage sans bavure et sans différence de niveau

L'échelon de qualité 2 ne garantit pas une planéité parfaite, surtout avec une lumière rasante. Les différences dans la surface ne doivent cependant pas diverger des tolérances de construction admissibles. Les tolérances de planéité doivent faire l'objet d'un accord selon le tableau 3 de la norme DIN 18202, ligne 6.

Echelon de qualité 3 : QF 3

S'applique aux surfaces dont la qualité doit être supérieure aux exigences normales. La qualité supérieure de la surface doit être spécifiée par écrit selon un accord contractuel spécial. L'échelon de qualité 3 est approprié aux surfaces suivantes :

- Revêtements muraux à texture fine
- Revêtements mats non texturés
- Enduits de finition avec un grain inférieur à 1,00 mm pour autant qu'ils soient adaptés aux plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL

Opérations nécessaires :

- Enduire les joints lors d'un premier passage
- Boucher les moyens de fixation visibles
- Enduire sans bavure ni différence de niveau l'ensemble de la surface, jusqu'à une application d'enduit d'1 mm (lissage en pleine surface)

Les inégalités visibles avec une lumière rasante ainsi que le décalage des joints ne sont pas entièrement exclus, mais les inégalités sont plus petites que pour QF 2. La surface ne doit présenter aucune différence de structure.

Echelon de qualité 4 : QF 4

S'applique aux surfaces pour la qualité la plus élevée, les plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL sont toujours recouvertes d'une couche d'enduit sur toute la surface. La qualité de la surface doit faire l'objet d'un accord contractuel spécifique. L'échelon de qualité 4 doit être stipulé dans les cas suivants :

- Pour les revêtements muraux de texture fine, par exemple les surfaces laquées, les papiers peints métalliques ou de vinyle fin

Opérations nécessaires :

- Enduire les joints
 - Boucher les moyens de fixation visibles
 - Poncer les surfaces enduites
 - Enduire une première fois sans bavure ni différence de niveau l'ensemble de la surface, jusqu'à une application d'enduit d'1 mm (lissage en pleine surface).
 - Enduire une seconde fois la surface
- Plus aucune inégalité au niveau des joints ne doit être visible. De légères ondulations dues à des inégalités en grande surface ne sont pas exclues.

Joint collé

Echelon de qualité 1 : QF 1

S'applique aux surfaces dont les exigences de qualité optique sont minimales ou nulles, mais qui nécessitent un collage des joints pour des raisons techniques ou liées à la physique du bâtiment (ex. sous les revêtements muraux comme les carreaux de céramique, sous les feuilles d'étanchéité ou lors d'une utilisation statique).



Opérations nécessaires :

- Coller les joints
- Racler les bavures de colle après le durcissement
- Boucher les moyens de fixation visibles

Echelon de qualité 2 : QF 2

S'applique aux surfaces présentant des exigences normales, tel que :

- Revêtements muraux texturés d'exécution grossière ou moyenne comme les tapisseries ou le papier peint à fibres grossières (grain moyen ou grossier selon la norme DIN 6742)
- Revêtements mats et colmatant appliqués au rouleau (revêtement à la dispersion)

Opérations nécessaires :

- Coller les joints
- Racler les bavures de colle après le durcissement
- Boucher les moyens de fixation visibles
- Enduire les joints et les moyens de fixations sans bavure et différence de niveau.

L'échelon de qualité 2 ne garantit pas une planéité parfaite, surtout avec une lumière rasante. Les différences dans la surface ne doivent cependant pas diverger des tolérances de construction admissibles. Les tolérances de planéité doivent faire l'objet d'un accord selon le tableau 3 de la norme DIN 18202, ligne 6.

Echelon de qualité 3 : QF 3

S'applique aux surfaces dont la qualité doit être supérieure aux exigences normales. La qualité supérieure de la surface doit être spécifiée par écrit selon un accord contractuel spécial. L'échelon de qualité 3 est approprié aux surfaces suivantes :

- Revêtements muraux à texture fine
- Revêtements mats non texturés
- Enduits de finition avec un grain inférieur à 1,00 mm adaptés aux plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL

Opérations nécessaires :

- Coller les joints
- Racler les bavures de colle après le durcissement
- Enduire les joints et les moyens de fixations
- Enduire sans bavure ni différence de niveau l'ensemble de la surface (lissage en pleine surface)

Les inégalités visibles avec une lumière rasante ainsi que le décalage des joints ne sont pas entièrement exclus, mais les inégalités sont plus petites que pour QF 2. La surface ne doit présenter aucune différence de structure. Les tolérances de planéité doivent faire l'objet d'un accord selon le tableau 3 de la norme DIN 18202, ligne 7.

Echelon de qualité 4 : QF 4

S'applique aux surfaces pour la qualité la plus élevée, les plaques de plâtre armé de fibres FERMACELL sont toujours recouvertes d'une couche d'enduit sur toute la surface. La qualité de la surface doit faire l'objet d'un accord contractuel spécifique. L'échelon de qualité 4 doit être stipulé dans les cas suivants :

- Pour les revêtements muraux de texture fine, par exemple les surfaces laquées, les papiers peints métalliques ou de vinyle fin.

Opérations nécessaires :

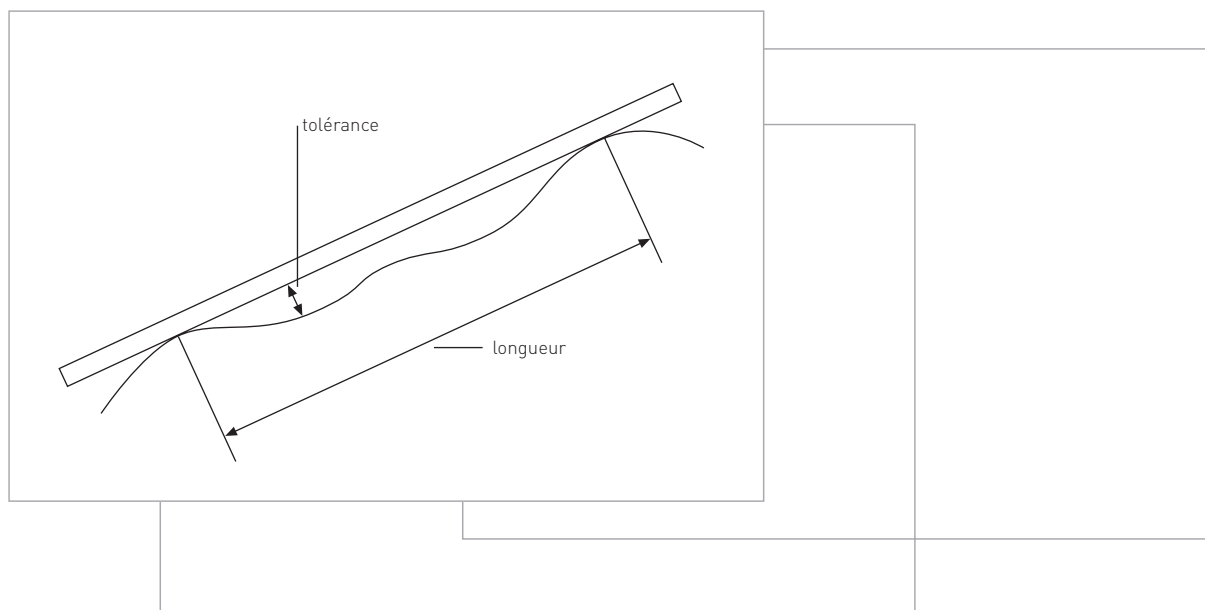
- Coller les joints
- Racler les bavures de colle après le durcissement
- Enduire les joints et les moyens de fixations
- Poncer les surfaces enduites
- Enduire une première fois sans bavure ni différence de niveau l'ensemble de la surface (lissage en pleine surface).
- Plus aucune inégalité au niveau des joints ne doit être visible. De légères ondulations dues à des inégalités en grande surface ne sont pas exclues. Les tolérances de planéité doivent faire l'objet d'un accord selon le tableau 3 de la norme DIN 18202, ligne 7.

Tolérances de planéité

Tolérances de planéité selon DIN 18202 (extrait)

Colonne	1	2	3	4	5	6
Ligne	Exécution	0,1 m	1,00 m	4,00 m	10,00 m	≥ 15,00 m
6	Surface de cloisons et faces inférieures des plafonds, (ex. murs plâtrés, revêtements muraux, plafonds suspendus)	3 mm	5 mm	10 mm	20 mm	25 mm
7	Comme pour la ligne 6, cependant avec des exigences plus élevées	2 mm	3 mm	8 mm	15 mm	20 mm

Mesure des tolérances par rapport à une surface définie



Xella Systèmes Construction Sèche Sàrl
Bureau de vente Suisse
Südstrasse 4
3110 Münsingen

Sous réserve de modifications techniques (état : 08/2005).
N'hésitez pas à demander la dernière version de ce document d'information. Dans le cas où
vous auriez besoin d'un renseignement complémentaire, veuillez prendre contact avec notre
service technique.

Téléphone : 031 - 7242020
Téléfax : 031 - 7242029
www.fermacell.ch